



# ИНЖЕНЕРНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА «ЭНЕРПРОМ»



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ  
И ИНСТРУМЕНТ

ИННОВАЦИОННЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ  
В ДЕЙСТВИИ!

# Инженерно-промышленная группа «Энерпром»

## Отраслевое присутствие



Строительство и ремонт мостов, тоннелей, метро



Машиностроение, включая тяжелое



Электроэнергетика, включая электромонтаж



Горнодобывающая промышленность



Нефтегазодобыча, транспортировка нефти и газа



Черная и цветная металлургия



Железнодорожный транспорт



## Бизнес-направления



Гидравлический инструмент и оборудование (70 МПа)



Насосные станции, гидравлические компоненты



Испытательные стенды



Рукава высокого давления, соединительные системы



Оборудование для железнодорожного транспорта



Оборудование для бестраншейной прокладки коммуникаций



Самоходная малогабаритная техника



Оборудование для производства троса из стального каната



Гидравлическое оборудование для строительной отрасли



Динамический гидроинструмент. Навесное оборудование для мобильной техники. Ремонт военной техники.



Электромонтажный инструмент



Российско-японская группа





## ЗНАЧИМЫЕ ПРОЕКТЫ ИПГ «ЭНЕРПРОМ»



Гидравлическое оборудование «Энерпром» для строительства мостового перехода на остров Русский через пролив Босфор Восточный, г. Владивосток.



Установка УПТ-700 проталкивания труб в туннельном переходе для транспортировки нефтепродуктов, Краснодарский край.



Системы многоточечного раскручивания каркасов крыш стадионов "Спартак" в г. Москве, "Рубин" в г. Казани и "Фишт" в г. Сочи.



Насосные станции систем смазки для горно-обогатительного комбината, Хабаровский край.



Система синхронного подъема и опускания объекта, Республика Корея.



Система синхронного подъема объекта для монтажа корпуса реактора АЭС ВВЭР-1000, г. Волгодонск.



Установка для бестраншейной прокладки труб серии УБПТ «Горизонт» на особо важном государственном правительственном объекте «Трубопроводная система «Восточная Сибирь – Тихий Океан».



Установка сваебойная малогабаритная МСУ-800, г. Москва.



Специализированная вагоноремонтная машина ВРМ «Витязь». Заказчик ОАО «РЖД».



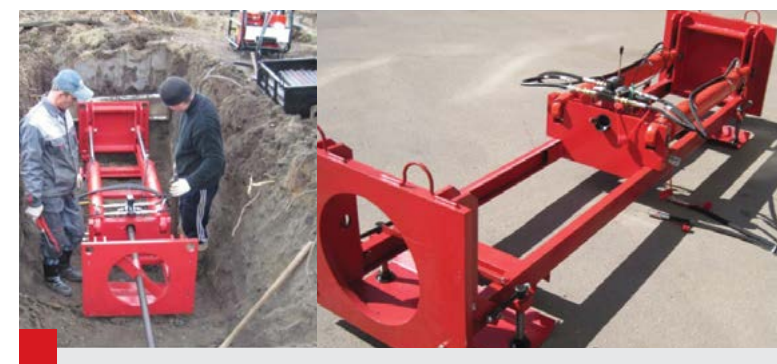
Стенды для проведения статических и циклических, разрушающих, параметрических, исследовательских испытаний, Россия, Армения, Казахстан.



Установка для правки верхней обвязочной рамы полувагонов УП-2М для ОАО «РЖД».



Грузовые гидравлические аппараты – Морской фасад, г. Санкт-Петербург.



Установка прокола грунта УПГ-25У «Стрела» для бестраншейной прокладки подземных коммуникаций. Производство и поставка предприятиям, специализирующимся на прокладке инженерных коммуникаций.



## ЭТАПЫ СТАНОВЛЕНИЯ И РАЗВИТИЯ ИНЖЕНЕРНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ГРУППЫ «ЭНЕРПРОМ»

Основание холдинга «Энерпром»

Создание совместного российско-южнокорейского предприятия ЗАО «Энерпром-Корея»

Основание предприятия в г. Санкт-Петербурге — ЗАО МЗ «Энерпром»

Создание совместного российско-японского предприятия — ЗАО «Энерпром-Микуни»

Создание в г. Москве ЗАО «Энерпром»

Создание в г. Москве инженерного предприятия — ЗАО «Энерпром-Инженерные решения»

Создание в г. Москве специализированного предприятия — ЗАО «Энерпром-РВД»

В г. Иркутске зарегистрировано предприятие ЗАО «Энерпром-Гидропривод»

В г. Москве ЗАО «Энерпром» реорганизовано в ЗАО НИЦ «Энерпром»

В г. Москве зарегистрировано предприятие ЗАО «ИнжТехГидравлика»

Реорганизация холдинга «Энерпром» в Инженерно-промышленную группу «Энерпром» (ИПГ «Энерпром»)

«Энерпром» участвует в реализации проектов Федерального значения: строительстве мостовых переходов на остров Русский через заливы «Золотой Рог» и «Амурский» в г. Владивостоке; через Амурскую протоку в г. Хабаровске, через реку Пяку-Пур в Новом Уренгое; строительстве стадионов в г. Казань, Сочи, Москве; прокладке магистральных трубопроводов в тоннельный переход, Краснодарский край

«Энерпром» – инновационные технологии в действии!

2002

2003

2004

2006

2008

2009

2010

2011

2012

2013

2014



### Основание компании

Команда профессионалов, уже имеющая за плечами 10-летний опыт разработки и производства гидравлического инструмента, создает в г.Иркутске новую компанию. Название предприятия образовано из первых букв слов фразы, выражающей основную идею его создания, – ЭНЕРгия ПРОгресса в Машиностроении. Практически сразу начато производство широкой гаммы гидравлического инструмента, маслостанций, рукавов высокого давления и стропов.

### Поиск нужных решений

Инженерно-аналитический подход к решению задач клиента выявил потребности в специализированном инструменте, не имеющем до сих пор аналогов в России. Осознание этого привело к созданию совместного российско-южнокорейского производственного предприятия ЗАО «Энерпром-Корея», наладившего выпуск необходимой продукции используя технологические возможности технопарков Южной Кореи. Не останавливаясь на достигнутом, «Энерпром» вступил в переговоры с ведущими японскими инженерными компаниями через ассоциацию РОТОБО (Японскую ассоциацию по торговле с Россией и Восточной Европой) и Администрацию Иркутской области. Создается предприятие в г. Санкт-Петербурге ЗАО МЗ «Энерпром».

### Передовой опыт

Одна из известных японских инжиниринговых компаний Mikuni Kikai Kogyo создает совместное предприятие с холдингом «Энерпром», – ЗАО «Энерпром-Микуни». Новое предприятие продвигает на российский рынок современные японские технологии. Создается предприятие в г. Москве ЗАО «Энерпром».

### Расширение производства

Новые задачи требуют развития производства. В г. Иркутске завершается формирование производственного предприятия замкнутого цикла, которое оснащается необходимым металлообрабатывающим оборудованием. Сформированы участки в составе механического цеха: токарный, фрезерный, шлифовальный, станков с ЧПУ, заготовительный; участки производства рукавов высокого давления, столярный, термический, гальванический, сварочный, слесарный, цех сборки и испытания. Это позволило повысить производительность труда, объем производства и качество продукции. Создан центр по производству рукавов высокого давления (РВД) на базе японской технологии «Yokohama» в г. Москве.

Создается новое предприятие, – ЗАО «Энерпром-Инженерные решения», которое концентрируется на работе с железнодорожными и жилищно-коммунальными предприятиями, с МЧС, начиная успешно решать сложные технические задачи отраслей.

### Специализация

Непрерывно возрастающий объем технических задач клиентов, стоящий перед специалистами холдинга, приводит к реорганизации структуры холдинга. Создано ЗАО НИЦ «Энерпром» в г. Москве, которое специализируется на выпуске насосных станций, гидравлических агрегатов и испытательных стендов, используя в своих разработках передовой европейский и японский опыт, – гидравлические компоненты Bieri, miniBooster, Haskel, Yuken.

### Развитие и концентрация

Из многообразия выполненных задач, проб и ошибок кристаллизовались стратегические бизнес-направления холдинга «Энерпром»: статический гидравлический инструмент и гидравлическое оборудование высокого давления; динамический гидравлический инструмент; гидравлические насосные станции, испытательные стенды, гидрокомпоненты; рукава высокого давления, соединительные системы; гидравлическое оборудование для строительной отрасли; оборудование для бестраншейной прокладки коммуникаций; гидравлический инструмент и оборудование для железнодорожного транспорта; оборудование для производства такелажа из стального каната; малогабаритная самоходная техника; электромонтажный инструмент; металлообрабатывающий инструмент; навесное оборудование для мобильной техники, ремонт военной техники.

Тесное и плодотворное сотрудничество с государственными ведомствами, такими как ОАО «РЖД», МЧС, с муниципальными дорожно-строительными и коммунальными предприятиями привело к дальнейшему развитию направлений: динамический гидравлический инструмент, малогабаритная самоходная техника для коммунальных, строительных и дорожных работ. Создано новое предприятие ЗАО «ИнжТехГидравлика».

### Новые задачи

Предприятия холдинга наращивают отраслевое присутствие, развивают продуктовые направления, повышают капитализацию, что приводит к созданию Инженерно-промышленной группы «Энерпром» (ИПГ «Энерпром»). Набирающие опыт инженерные и конструкторские кадры ставят перед собой новую задачу, – разработку инновационных технических решений в области профессионального гидравлического инструмента и сложного гидравлического оборудования, в т.ч. систем синхронного управляемого подъема крупнотоннажных объектов. Предприятия ИПГ «Энерпром» концентрируются на модернизации производства и серийном выпуске гидравлического инструмента, начинают участвовать в инжиниринговых проектах.

### Инновационный прорыв

Глубокий технический анализ базовых отраслей промышленности вскрывает большое количество годами нерешаемых проблем, затрудняющих дальнейшее развитие экономики. Фундаментальный подход и накопленный профессиональный опыт в реализации технически сложных проектов позволяет определить стратегию технического развития предприятий ИПГ «Энерпром».

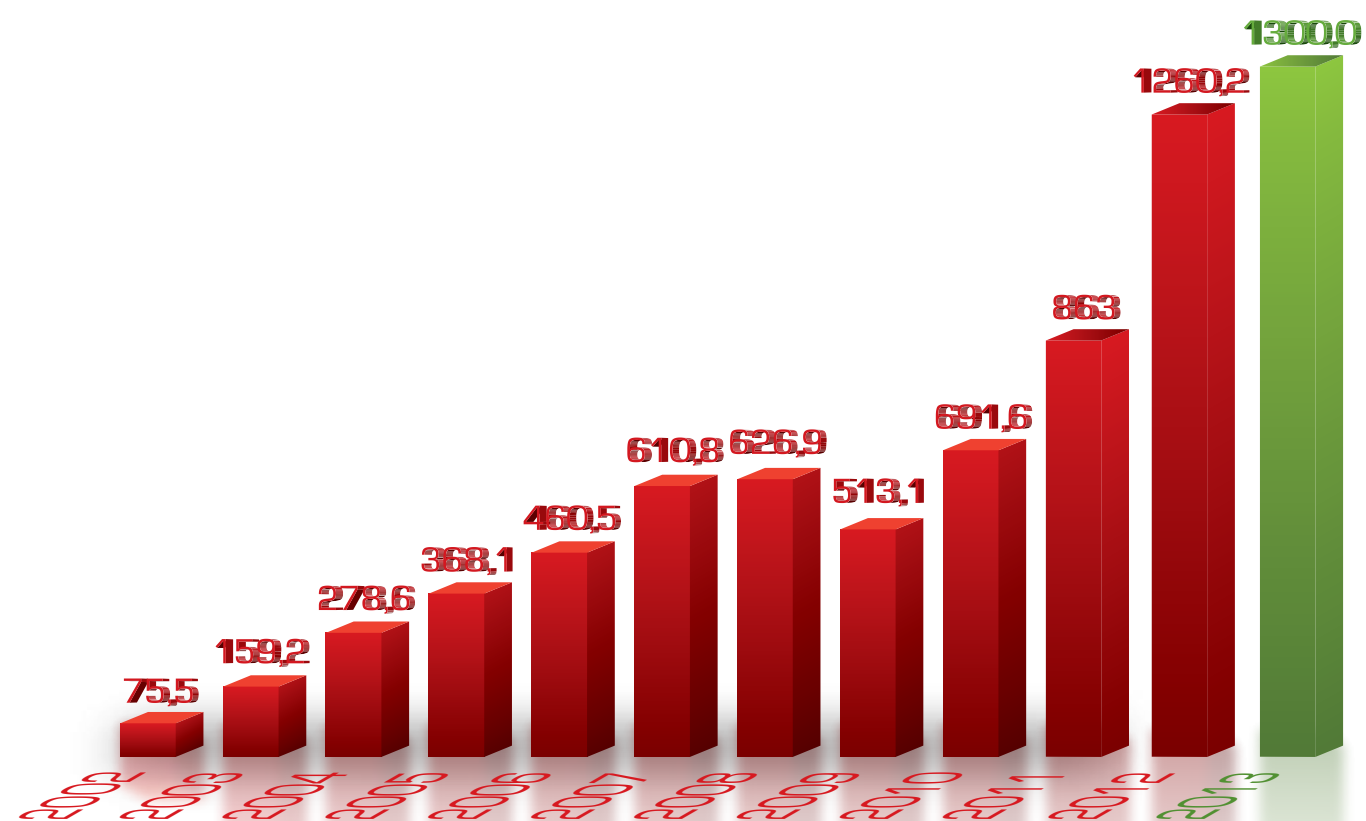
### Укрепление лидирующих позиций в экономике РФ

Выбранная стратегия развития ИПГ «Энерпром» доказывает свою состоятельность, приводит к значительному росту объема производства и отгрузки готовой продукции. Растет доля сотрудников с специальным инженерным образованием. ИПГ «Энерпром» активно принимает участие в реализации крупных национальных проектов РФ.



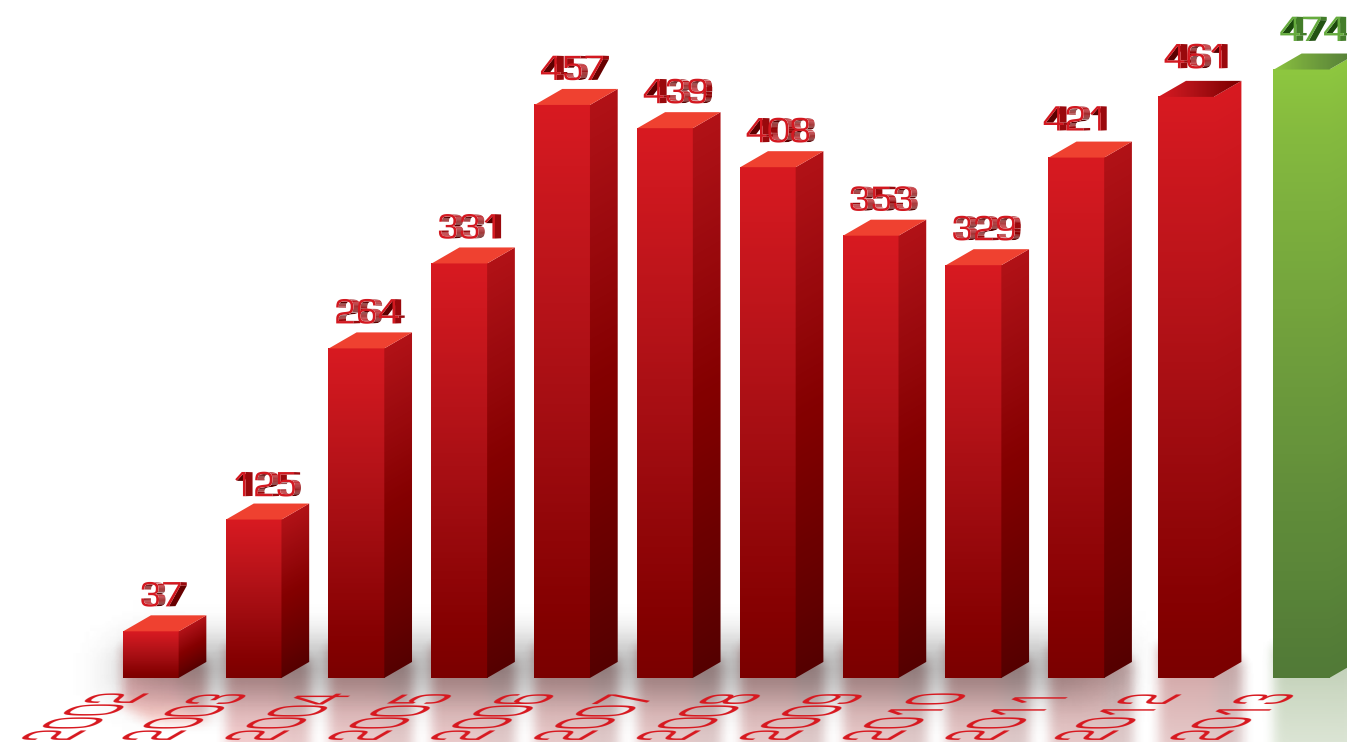
## ДИНАМИКА ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ РАБОТЫ ИНЖЕНЕРНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ГРУППЫ «ЭНЕРПРОМ»

ОБЪЕМ ОТГРУЖЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ И ОКАЗАННЫХ УСЛУГ ЗА ГОД С УЧЕТОМ НДС (МЛН. РУБЛЕЙ)



Возрастающий объем отгруженной продукции свидетельствует о стабильности предприятия, устойчивом развитии и его конкурентоспособности. Экономический кризис 2008 года позволил переосмыслить политику управления, мобилизовать силы, что привело к наращиванию отраслевого присутствия, повышению капитализации. В 2010 г. ИПГ «Энерпром» выходит на новый уровень коммерческих показателей, а с 2012 становится лидером среди предприятий отрасли машиностроительной гидравлики.

ЧИСЛЕННОСТЬ СОТРУДНИКОВ (ЧЕЛОВЕК)



Повышение производительности труда и увеличение доли сотрудников с высшим специальным инженерным образованием является одним из результатов оптимизации ресурсов ИПГ «Энерпром».



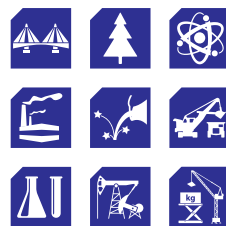


## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ (70 МПа)

■ ЗАО «Энерпром»

■ ЗАО «Энерпром-Центр»

■ ЗАО МЗ «Энерпром»



Проектирование, производство и сервис профессионального гидравлического инструмента и оборудования высокого, до 70 МПа, давления.

- Гидравлические домкраты и силовые гидроцилиндры всех известных типов с усилием от 5 до 1000 тонн, которые являются основным компонентом систем и оборудования для подъема, перемещения объекта, оборудования для пред/постнапряжения на железобетон с применением канатной и стержневой арматуры и специального оборудования.
- Гидравлические системы управляемого перемещения крупнотоннажных объектов, в т.ч. синхронного по заданному алгоритму: подъем, выравнивание, фиксация и опускание, горизонтальное перемещение.
- Съёмники гидравлические и механические с усилием от 5 до 100 тс для демонтажа деталей, посаженных с натягом на валы, в отверстие; перспективные системы клиновых домкратов для демонтажа крупногабаритных деталей; инжекторы масла для демонтажа методом гидрораспора.
- Инструмент для работы с резьбовыми соединениями, включая полные линейки востребованных промышленностью гидравлических гайковертов, тензорных домкратов, мультипликаторов крутящего момента ручных, с пневматическим, электрическим приводом; гайкорезы, разгонщики фланцевых соединений, шпильковерты.
- Прессы общепромышленные, испытательные, для распрессовки крупногабаритных деталей посаженных на валы, усилием до 600 тс; специальные, в т.ч. для производства такелажа из стального каната; гидравлические струбцины.
- Электромонтажный и режущий инструмент для работы с кабелем, шинами, прутковым материалом, арматурой, уголком, цепью – опрессовка, резка, гибка.
- Инструмент и оборудование для ремонта карьерной техники: выпрессовщики пальцев гусеничных цепей, разбортовочники шин; система подъема платформы экскаватора, линейка подкатных домкратов грузоподъемностью до 200 тонн.
- Аварийно-спасательный инструмент.
- Инструмент для работы с трубами: трубогибы, пережиматели труб.







## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ И ГИДРОКОМПОНЕНТЫ



## ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ

■ ЗАО НИЦ «Энерпром»



Обширная номенклатура продукции ЗАО НИЦ «Энерпром» предназначена для всех отраслей промышленности и включает в себя:

- насосные станции на давление до 700 МПа;
- станции и централизованные системы смазки;
- испытательные насосные станции;
- министанции;
- испытательные стенды;
- технологические стенды;
- системы очистки и фильтрации жидкостей Parker;



Приоритетным направлением деятельности ЗАО НИЦ «Энерпром» является проектирование и производство широкого спектра насосных станций для промышленного гидравлического инструмента и гидропривода серийного и нестандартного оборудования с рабочим давлением до 700 МПа, а также стендов для тестирования трубопроводной арматуры, рукавов высокого давления, труб, баллонов, емкостей, гидрокомпонентов, гидроцилиндров при проведении вибрационных, статических, циклических, разрушающих, параметрических, ресурсно-длительных, исследовательских испытаний.

Разработка и производство гидравлического оборудования в т.ч. по специальному заказу позволяет наиболее полно удовлетворить потребность клиентов. Разработка осуществляется конструкторским департаментом, в который входит пять конструкторских бюро, специализирующихся на отдельных видах продукции.

- системы механической очистки трубопроводов COMPRI Tube Clean;
- оборудование и жидкости для химической промывки гидравлических систем Alchemia;
- компрессоры: поршневые газовые компрессоры Haskel сверхвысокого давления до 2690 бар; миникомпрессоры MEDO компании Nitto Kohki (Япония) низкого давления от 0,2 до 3 бар с широким спектром применения;
- гидравлические компоненты ведущих мировых производителей (насосы, моторы, распределители, клапаны, соединительные системы, фильтры) — «Bieri», «MiniBooster», «Haskel», «BuTech», «Wandfluh», «Ponar», «Yuken», «Parker», «KPM», «Handok».





## РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

■ ЗАО «Энерпром-РВД»

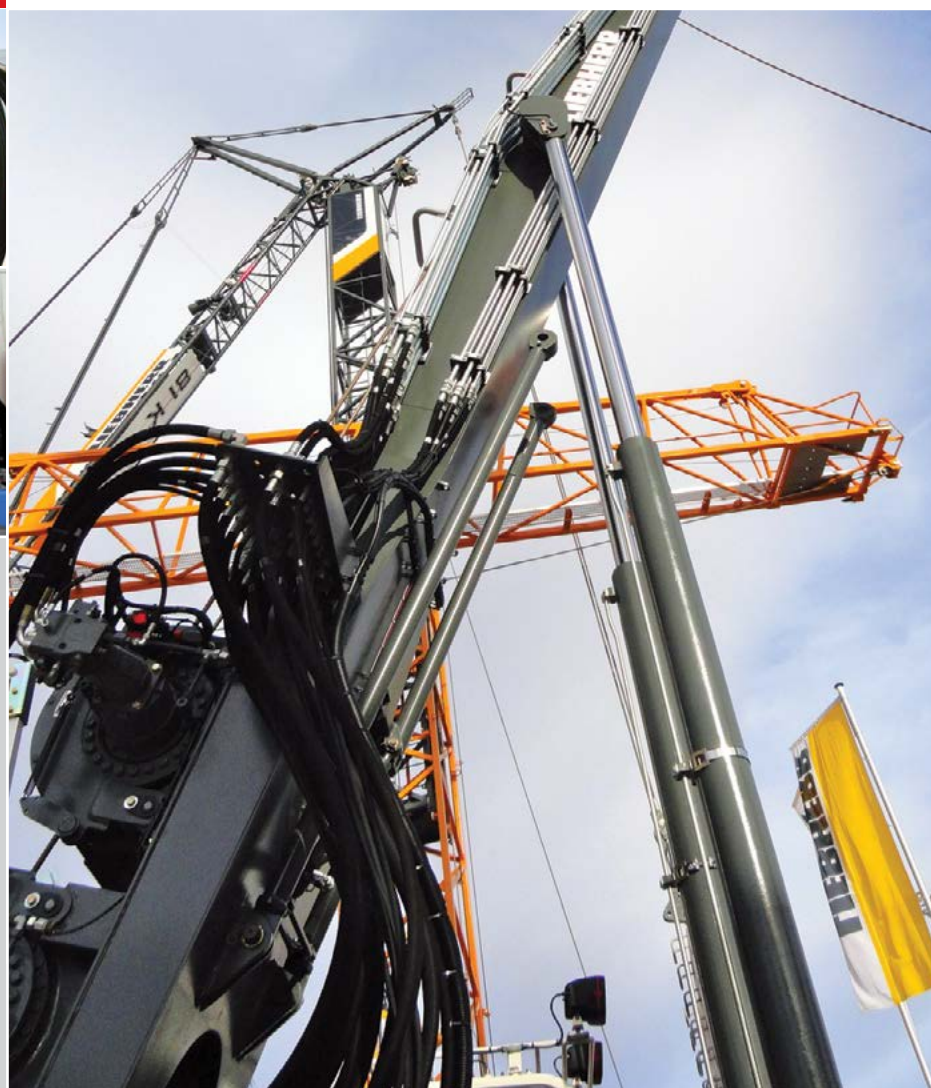
■ ЗАО «Энерпром-Гидропривод»



Современная технология, применяемая на производствах ЗАО «Энерпром-РВД» и ЗАО «Энерпром-Гидропривод», позволяет изготавливать высококачественные рукава высокого давления (РВД) для промышленного гидравлического инструмента и оборудования, металлопрокатных станков, термопластавтоматов, прессов, испытательного оборудования на рабочее давление до 180 МПа. Для испытательного оборудования и гидравлического инструмента, работающего на сверхвысоком давлении, возможна поставка РВД на рабочее давление до 400 МПа.

Возможно изготовление РВД любых типоразмеров (с внутренним диаметром от 2 до 102 мм), в том числе буровых рукавов, укомплектованных любыми фитингами: гнутыми (45°, 90°), фланцами различных серий (3000, 6000, 9000), в том числе SuperCat, фитингами с метрическими и дюймовыми резьбами, нестандартными фитингами по чертежам заказчика.

Накопленный опыт, наличие конструкторской группы дает возможность изготавливать гидравлические рукава по образцам, чертежам и техническому заданию заказчика.



Сотрудничество с ведущими производителями гидравлических соединительных систем, таких как Yokohama Rubber Co. Ltd., Parker Hannifin Corp., Veba group Srl и др. позволяет выпускать оригинальные рукава для экскаваторов (гусеничных и колесных), бульдозеров, погрузчиков, карьерных самосвалов, строительно-дорожной техники, буровых установок, сваебойных машин и установок японских, американских и европейских производителей, таких как KOMATSU, HITACHI, CATERPILLAR и др. в каталожных номерах и в машинокомплектах. Не упускаются из внимания и производятся рукава для отечественной техники и машин БелАЗ.

Для оснащения техники, работающей при низких температурах, предлагаются низкотемпературные РВД (до -57 °С), изготовленные из комплектующих PARKER и YOKOHAMA.

Уникальное предложение — РВД нового поколения под брендом "Exceed ISO" YOKOHAMA, имеющие значительные преимущества перед рукавами прошлых серий:

- Эксплуатация при температуре -55...+120 °С;
- Повышенная циклическая стойкость (гарантированный минимальный ресурс – 1 млн. циклов);
- На 30% легче в сравнении с аналогами за счет применения инновационных материалов;
- Высокая гибкость РВД, (радиус изгиба в 2 раза меньше, чем предусмотрено стандартом SAE/DIN).

Технические характеристики производимых РВД подтверждены сертификатом, выданным на основании специальных низкотемпературных и прочностных испытаний (№ РОСС RU.0001.21ME85). Каждый выпущенный на нашем производстве рукав проходит испытания на герметичность при 2-кратном рабочем давлении. Испытания проводятся на современном испытательном стенде, спроектированном и изготовленном специалистами ИПГ «Энерпром».

Помимо РВД в сборе возможна поставка шлангов метражом и фитингов, оборудования для производства РВД, в том числе испытательных стендов, быстроразъемных соединений и соединительных элементов гидросистем.





## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

■ ЗАО «Энерпром-Инженерные решения»

■ ЗАО «Энерпром-Центр»

■ ЗАО «Энерпром»

■ ЗАО МЗ «Энерпром»

Железнодорожный транспорт является одним из крупнейших потребителей гидравлического инструмента и оборудования, которые широко применяются в развитой сети производственных и ремонтных служб.

### ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ПОДВИЖНОГО СОСТАВА.

Вагоноремонтные комплексы, машины и установки:

- вагоноремонтная машина «Витязь»;
- установка для правки верхней обвязочной рамы полувагонов; передвижной пост гидрофицированного инструмента для ремонта грузовых вагонов в условиях депо ПРМ-Д;
- пост передвижной для обслуживания вагонов КПОВ-1;
- самоходный пост гидрофицированного инструмента МТО-РВ;
- установка для правки люков полувагонов в составе поезда на ПТО и ППВ, модель УПЛ-М;
- передвижная аварийная вагоноремонтная мастерская ПАРМ-ВГ;
- подъемники гидравлические, стпель для сборочных работ на кузове вагона;
- установки домкратные стационарные и передвижные, модели УДС, УДП; установка для демонтажа-монтажа пятника грузовых вагонов УСПП-1; установки для снятия и постановки заклепок фрикционных планок грузовых вагонов УВКЗ;
- стенд распрессовки колес с осей колесных пар грузовых вагонов СКР-600; стенд для испытания тормозных тяг вагонов СИГВТ-50.

Установки для работы с поглощающим аппаратом автосцепок:

- установка для смены поглощающего аппарата УСПА-1;
- комплект для снятия поглощающего аппарата УСПА-45;
- установки для сборки и разборки пружинно-фрикционных поглощающих аппаратов УРПФА-3, УРПФА-1У, УРПФА-ШБ
- установка УРПЭА-1 для сборки и разборки эластомерного поглощающего аппарата;
- установка универсальная для заправки эластомерных поглощающих аппаратов УУЭПА-1;
- стенд СИ-2500ЭПА для испытания эластомерных поглощающих аппаратов; установка для испытания стяжных болтов МЗО, модель У-10.

Клепальный инструмент:

- линейка клепаторов для выполнения всех видов клепальных работ при ремонте вагонов, выполненных в виде гидравлических скоб в комплекте с насосной станцией и РВД;
- выпрессовщики заклепок фрикционных планок боковых рам тележек грузовых вагонов;
- комплекты: клепатор, выпрессовщик, насосная станция и РВД.



Установки для работы с буксами колесных пар вагонов:

- для демонтажа буксовой гайки М110 колесных пар вагонов, УДГ-М110(Т), УДГ-М110/2(Т);
- для ремонта букс, УРБ20-4,
- для монтажа и демонтажа внутренних подшипниковых колец с шейки оси колесной пары, УДВКП, УМДВКП-1, УМДВКП-2.

Инструмент и оборудование для работы с люками полувагонов:

- установка для снятия и постановки крышек люков полувагонов УСПЛ-1;
- установки для правки люков полувагонов УПЛ-Э, УПЛ-П2;
- линия для изготовления крышек люков полувагонов;



- устройство для правки кромок проемов люков полувагонов;
- устройство для закрытия люков полувагонов УГЗЛ-2,4-60М; клин разжимной КРАО1030.

Гидравлическое оборудование для обслуживания и ремонта железнодорожных путей включает:

- домкраты путевые, рихтовщики, разгонщики зазоров рельсовых стыков, рельсогибы, лебедки для извлечения и установки шпал, рельсорезный, рельсосверлильные станки, гайковерт гидравлический путевой;
- самоходный аварийный путеремонтный модуль;
- установку для замены рельсошпальных прокладок.





## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕСТРАНШЕЙНОЙ ПРОКЛАДКИ КОММУНИКАЦИЙ

- ЗАО «Энерпром-Инженерные решения»
 ■ ЗАО «Энерпром-Центр»
 ■ ЗАО «Энерпром»



Установки для бестраншейной прокладки коммуникаций оснащены гидравлическим приводом высокого давления, что позволило создать серию высокопроизводительного, мобильного и простого в эксплуатации оборудования.

### УСТАНОВКИ БЕСТРАНШЕЙНОЙ ПРОКЛАДКИ ТРУБ МЕТОДОМ ПРОДАВЛИВАНИЯ СЕРИИ «ГОРИЗОНТ»

Прокладка осуществляется методом продавливания в грунтах 1–3 категории, при котором стальные трубы, или железобетонные коллекторы диаметром до 2020 мм, открытый конец которых снабжен ножом, вдавливают в массив грунта, а поступающий в трубу в виде плотного керна грунт разрабатывают и удаляют из забоя. Продавливаемая труба, в дальнейшем, может выполнять функцию кожуха, в который затем протягивают трубопровод и другие инженерные коммуникации.

Ключевые особенности установок «Горизонт»

- Установки УБПТ-400 легкого класса, обеспечивают продавливание труб диаметром от 150 до 1420 мм на расстояние до 90 м с усилием 400 тс.
- Установки УБПТ-600 среднего класса, обеспечивают продавливание труб диаметром от 150 до 1620 мм на расстояние до 90 м с усилием 600 тс.
- Установки УБПТ-800 тяжелого класса, обеспечивают продавливание труб диаметром от 1420 до 2020 мм на расстояние до 90 м с усилием 800 тс.
- Ряд моделей в составе каждого класса выполнены с возможностью подключения гидродинамического инструмента (помпа, отбойный молоток и т.п.).
- Модульное исполнение установок обеспечивает возможность применения в компактных и глубоких котлованах, простоту монтажа и доставки к месту проведения работ.
- Высокая скорость и точность выполнения работ.
- Широкий выбор комплектации в зависимости от целей заказчика.

### БЕСТРАНШЕЙНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ САНАЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ МЕТОДОМ РАЗРУШЕНИЯ СТАРЫХ ТРУБ С ОДНОВРЕМЕННОЙ УКЛАДКОЙ НОВЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ УСТАНОВКИ УЗТ-100

Установка обеспечивает разрушение стальных, чугунных, асбоцементных, керамических, бетонных и других типов труб диаметром от 150 до 450 мм. Одновременно производится укладка труб аналогичного или большего диаметра от 150 до 500 мм. Материал новых укладываемых труб может быть любым – от металла до пластика с различными способами соединения. Протяженность заменяемого участка трубопровода до 150 м.

### БЕСТРАНШЕЙНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБ МЕТОДОМ ПРОКОЛА

Установка управляемого прокола грунта УНП-40Б предназначена для прокладки различных видов подземных коммуникаций методом управляемого прокола в грунтах 1–3 категории. Применяемая навигационная система SNS200-PRO предназначена для определения местоположения буровой головки с размещенным в ней зондом, в том числе глубины относительно поверхности земли, а также определения параметров ориентации буровой головки при горизонтально-направленном бурении. Диаметр протягиваемой трубы или кожуха, до 400 мм, диаметр разрушаемой трубы или кожуха, до 220 мм, максимальный диаметр продавливаемой трубы 200 мм, длина прокладываемого трубопровода, до 150 м.



Универсальная установка УПГ-25У «Стрела» неуправляемого прокола грунта. Установка обеспечивает возможность:

- продавливания труб закрытым концом (диаметром до 150 мм), пилотной или буровой штанги в грунте на расстояние до 50 м с дальнейшим расширением канала и протягиванием труб, кабеля и т.п.;
- замены вышедших из строя участков трубопроводов путем статического разрушения старых трубопроводов диаметром до 180 мм с последующим расширением канала и протягиванием новых труб диаметром от 63 до 400 мм в старых каналах.

Предоставляем услуги по бестраншейной прокладке коммуникаций.





## ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ

■ ЗАО «Энерпром»

■ ЗАО «Энерпром-Центр»

■ ЗАО «Энерпром-Инженерные решения»



Наша цель – быть надежным партнером проектных и строительно-монтажных организаций при выполнении проектов строительства с применением силового гидравлического оборудования.

Деятельность в бизнес-направлении «гидравлическое оборудование для строительной отрасли» включает разработку, производство, техническое сопровождение:

- оборудования для предварительного натяжения железобетона с применением канатной арматуры (одно и многопрядные домкраты-натяжители арматурного каната) как в рабочих, так и в стендовых условиях;
- систем преднапряжения канатной арматуры со сцеплением и без сцепления с бетоном;
- распрессовщиков напряженного каната;
- установок проталкивания каната в каналобразователь;
- гидродомкратов-натяжителей анкерной крепи;
- оборудования для резки и гибки стержневой арматуры под брендом B & C, «Edilgrappa»;
- систем механического соединения стержневой арматуры опрессовкой, которые представляем совместно с ГК «Пром-СтройКонтракт»;
- установок «Магеллан-С» для извлечения обсадных колонн буронабивных свай;
- установок для бестраншейной прокладки труб;
- устройств для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам;
- систем домкратов гидравлических с платформой удержания;
- домкратов высокотоннажных строительных универсальных для монтажа тяжелых конструкций, контрольных испытаний конструкций при строительстве;
- систем надвигки мостовых конструкций;
- гидравлического оборудования агрегата монтажа руслового пролетного строения;
- гидравлических систем управляемого подъема и опускания объекта;
- установок для проталкивания труб в тоннельный переход.

«Энерпром» концентрирует свою деятельность на инженеринговых проектах в области строительно-монтажных работ, позволяющих добиться стабильно высоких коммерческих результатов, увеличить выпуск высокомаржинальной продукции, повысить эффективность производства предприятий, для которых мы работаем.







## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТАКЕЛАЖА ИЗ СТАЛЬНОГО КАНАТА

■ ЗАО «Энерпром»

■ ЗАО «Энерпром-Центр»



В России наблюдаются благоприятные условия для развития бизнеса по производству такелажа из стального каната, в частности стропов и вант. Для обеспечения потребностей этого бизнеса «Энерпром» внедряет современные технологии и комплектное оборудование собственной разработки.

Оборудование «Энерпром» позволяет оснастить предприятия или участок по производству стропов, вант с заданным объемом выпуска продукции; обеспечить высокую производительность, снизить трудоемкость производства, повысить культуру и безопасность труда, увеличить объем выпуска, сократить срок выполнения заказа.

Технология заделки концов стальных канатных стропов опрессовкой металлической втулки и применение комплектного оборудования «Энерпром» для серийного производства стальных канатных стропов позволяет в 5 раз снизить трудозатраты по сравнению с традиционным ручным способом. Для условий, где выгодно применить ручной заплет, предлагаем соответствующие установки с механизацией раскручивания заплетаемой части каната.

«Энерпром» совмещает производственные и сервисные функции: шеф-монтаж, пуско-наладку, обучение, гарантийное и послегарантийное обслуживание; проводит гибкую ценовую политику в соответствии с тенденциями рынка.

Современное обрабатывающее оборудование, строгий контроль на этапе производства, применение новых эффективных уплотнений, гидрокомпонентов ведущих мировых фирм Bieri (Швейцария), Yuken (Япония) позволяют добиться высокой производительности с улучшенными качественными показателями продукции.

Использование «ноу-хау» на российском рынке: предложение уникальных импортных опрессовочных аксессуаров для производства различных видов такелажной продукции.

Модернизация бизнеса «Trade-In» – это система взаимозачетов, которая позволяет, учитывая стоимость Вашего устаревшего оборудования, снизить цену нового, приобретаемого в нашей компании. Зачем нужен «Trade-in»? – Вы экономите время и средства на обновление Вашего производства.

«Энерпром» является официальным дистрибьютером компании WIROP industrial Co., Ltd (Тайвань) в России по продвижению уникального оборудования WIROP для производства такелажа из стального каната. Многолетнее плодотворное сотрудничество, связывающее наши компании, позволило «Энерпром», как крупнейшему в России производителю такого оборудования, применить прогрессивные технологии WIROP industrial Co., Ltd в своем производстве.

Предлагаем перспективные технические решения в конструкциях оборудования; комплексные решения по организации производства такелажа из стального каната:

- для заделки концов стальных канатных стропов опрессовкой металлической втулки и ручной заплеткой с механизацией раскручивания заплетаемой части каната;



- стелды для испытания заделки стропа;
- станки для перемотки и мерной резки стального каната, клеймения на обжимной втулке;
- высококачественные обжимные аксессуары широкой номенклатуры для систем перемещения и крепежа груза.

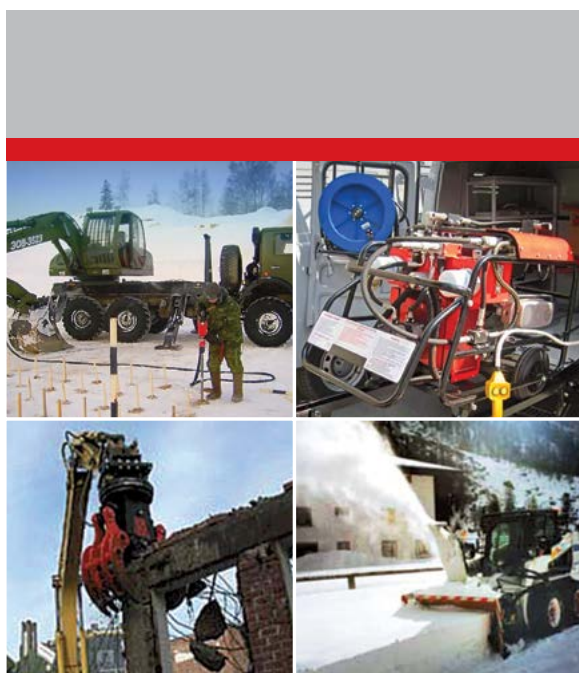




## ДИНАМИЧЕСКИЙ ГИДРОИНСТРУМЕНТ. НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ. РЕМОНТ ВОЕННОЙ ТЕХНИКИ.

■ ЗАО «ИнжТехГидравлика»

■ ЗАО «Энерпром-Инженерные решения»



Маркетинг, разработка, производство и продажа динамического гидравлического инструмента для строительных, коммунальных и дорожных работ.

Молотки отбойные гидравлические и бетоноломы, перфоратор гидравлический ударный, машинки шлифовальные угловые, пилы дисковые гидравлические, пилы гидравлические цепные и ножовочные, дрели ручные гидравлические, гайковерты гидравлические реверсивные, помпы шламовые погружные, аппараты сварочные, силовые генераторы, осветительные установки, вентиляторы центробежные, вращатели задвижек, блоки согласования гидравлических параметров, насосы для опрессовки труб.



### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОММУНАЛЬНЫХ РАБОТ

- Гидравлический динамический инструмент.
- Передвижные аварийно-ремонтные машины для коммунальных служб на базе автомобилей УАЗ, Газель, ЗИЛ, Ford и др. Машины оснащены двухпоточной малогабаритной гидравлической насосной станцией, в которой предусмотрена возможность

одновременного подключения гидравлического динамического инструмента и гидравлического оборудования, работающего на давлении до 70 МПа (гайкорез, тросорез, различные домкраты, две удлинительные катушки с рукавами высокого давления длиной по 10 м). В комплектации машины: малогабаритная осветительная установка, складной верстак, комплект слесарного инструмента с слесарными тисками, тянущая электрическая лебедка, закрепленная на машине.

### НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА КОММУНАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

- Роторный снегоочиститель;
- Снегоуборочный отвал;
- Косилка роторная для обочин и откосов;
- Пила-секатор кустовая.



### МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

- Навесное оборудование для уплотнения и стабилизации грунта; выравнивания грунта и планировочных работ; ремонта дорожного покрытия.
- Навесное оборудование на асфальтоукладочную машину для отсыпки щебнем откосов строящихся дорог.
- Навесные механизмы для ремонта дорожного покрытия (фрезы дорожные, циркулярные, для канализационных люков), асфальтовый планировочный отвал.
- Аварийно-ремонтные машины дорожного мастера для перевозки бригады дорожных рабочих и необходимого динамического гидравлического инструмента, используемого при работах по содержанию автомобильных дорог.
- Ручной механизированный инструмент для уплотнения грунта; резки бетона, кирпича, керамики; выравнивания и уплотнения бетона.
- Автономные сварочные и силовые генераторы.





## САМОХОДНАЯ МАЛОГАБАРИТНАЯ ТЕХНИКА

■ ЗАО «Энерпром-Инженерные решения»

■ ■ ЗАО «ИнжТехГидравлика»



Разработка и производство самоходных малогабаритных машин с навесным гидравлическим оборудованием для строительных, коммунальных и дорожных работ; обслуживания и ремонта грузовых вагонов на ПТО и ПТВ.

Самоходная малогабаритная техника – это базовые шасси различной грузоподъемности с резиново-гусеничным движителем и со специальными гидравлическими рабочими органами. Силовая установка выполнена с бензиновым или дизельным двигателем, который приводит в действие гидравлическую многосекционную насосную станцию с аппаратурой управления. Привод шасси и навесного оборудования осуществляется от насосной станции посредством гидромоторов и гидроцилиндров соответственно. Насосная станция может быть снабжена модулями подключения ручного динамического гидравлического инструмента на давление 14 МПа и статического гидравлического инструмента высокого давления – 70 МПа.

- Установка сваебойная малогабаритная МСУ-800 для забивки стоек дорожного ограждения с комплектом приспособлений для их правки.

Установка предназначена для забивки металлических свай (стоек) барьерного дорожного ограждения, бурения скважин диаметром до 350 мм под установку свай и стоек в местах, где их забивка невозможна или нецелесообразна, извлечения забитых стоек (свай), а также механизации работ при строительстве и обслуживании автомобильных дорог за счет использования ручного динамического гидроинструмента. Мощность гидромолота: 850 Дж, частота ударов 900–1400 мин<sup>-1</sup>; максимальная длина забиваемых стоек 3 м; масса установки 3 т. Сваебойная установка МСУ-800 может перевозиться к месту работ в кузове грузового автомобиля, прицепе, эвакуаторе грузоподъемностью более 3 т, работать на уклоне до 15 градусов, имеет механизмы для вертикального выставления копра.

- Установка УПЛМ-1

Предназначена для: поджима и холодной деформации люков полувагонов; монтажа и демонтажа люков; снятия и установки автосцепки вагона, оборудования, узлов и механизмов расположенных под рамой вагона; подъема и подачи негабаритных деталей и грузов в труднодоступные места при монтажных и демонтажных работах.

Применение УПЛМ-1 при выполнении работ на ПТО и ППВ позволяет механизировать процесс правки люков полувагонов и исключает необходимость в выполнении трудоемких операций по их снятию, транспортировке и правке на специальных прессах, что значительно сокращает время подготовки вагонов. Одним из преимуществ УПЛМ-1 является то, что установка позволяет проводить работы по подготовке вагонов в любых условиях, она может работать в междупутье при подготовке вагонов, находящихся на соседних путях.

- Самоходный пост МТО-РВ

Предназначен для выполнения операций по обслуживанию и ремонту грузовых вагонов на ПТО и ППВ и представляет собой самоходное шасси на резиново-гусеничном ходу с

установленным на нем контейнером. Самоходное шасси, также, выполняет функцию насосной станции для обеспечения работы гидравлического инструмента, размещаемого в контейнере. Кроме того, в контейнере размещены приспособления для обеспечения выполнения различных работ.

Многофункциональность поста обеспечивается входящими в его состав устройствами и приспособлениями: ножницы для резки уголка (НПО4); машинка шлифовальная гидравлическая (МШГ-230); гайковерт ручной гидравлический (ГР-500); гайкорез гидравлический (ГР-2432); домкрат в сборе с оголовком (ЖДГЗОГЗООГЗ); скоба подвески клина (СПК-01); насадка подъема автосцепки (НПА-01); насадка для подъема шкворневой балки и правки крышки люков (НПШ-01); насадка для подъема надрессорной балки



(НПН-01); винтовой страховочный упор (УСВ-01); клиновидный страховочный упор (УСК-01); скоба страховочная (СС-01).

Самоходный пост позволяет механизировать основные виды работ по подготовке вагонов на ПТО и ППВ. Пост может применяться в любых условиях, в том числе в междупутье и на неподготовленных площадках.

- Малогабаритные высотные подъемники

Предназначены для проведения работ на высоте до 8, 14, 23 м, оснащены рабочей платформой-люлькой, варианты дополнительного оснащения: комплект для удаления пыли, осветительные установки. Подъемник смонтирован на малогабаритном резиново-гусеничном шасси, оснащенном бензиновым, дизельным или электрическим приводом от литий-ионного аккумулятора, насосной станцией гидропривода подъемника и шасси. Благодаря малым габаритам при транспортировке размещается в кузове небольшого городского грузовика.

В зависимости от типа шасси, подъемники выполнены с обеспечением рабочей высоты подъема до 8–23 м, с горизонтальным вылетом до 3,5–12 м, грузоподъемностью до 120–200 кг.





## ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- ЗАО «Энерпром-Микуни»    ■ ЗАО «МИКЭН»
- ЗАО «Энерпром-М»



## РОССИЙСКО-ЯПОНСКИЙ БИЗНЕС

- ЗАО «Энерпром-Микуни»    ■ ЗАО «МИКЭН»
- ЗАО «Энерпром-М»



Наша цель — продвижение передовых японских (Izumi Products Company) технологий, инструмента и оборудования для строительства, обслуживания и ремонта высоковольтных линий электропередач, подстанций и других электроэнергетических объектов.

Широко известный в развитых странах аккумуляторный гидравлический инструмент IZUMI:

- многофункциональный инструмент со сменными насадками для выполнения как электромонтажных работ (опрессовка, резка кабеля и провода), так и для вспомогательных строительных работ (резка, гибка, перфорирование уголка, резка арматуры, троса и резьбового прутка и т.п.);
- опрессовщики трубчатых кабельных наконечников или соединителей;
- кабельные резак.

Весь спектр электромонтажного гидравлического инструмента:

- Ручные гидравлические опрессовщики автономные и с приводом от ручного насоса или насосных станций;
- Гидравлические прессы 50, 100, 200 тонн для опрессовки натяжной, соединительной и контактной арматуры;
- Резак ручные автономные универсальные (резка арматуры, прутка, троса, каната, кабеля); кабельные резак;
- Гидравлические пресс-перфораторы автономные, с приводом от ручного насоса или насосной станции, аккумуляторные;
- Трубогибы гидравлические и пережиматели труб;
- Малогабаритные гидравлические насосные станции с электрическим, в т. ч. от аккумулятора, и бензиновым приводом; насосы ручные и с педалью;
- Гидравлические толкатели для перемещения силовых трансформаторов по рельсам.
- Оборудование высокого и сверхвысокого давления воды для очистки, зачистки и дробления Sugino.

ЗАО «Энерпром-Микуни» является официальным дилером на территории Российской Федерации таких известных японских компаний, как:

- Yuken Kogyo Co., Ltd — производитель компонентов для гидравлических систем и оборудования общепромышленного назначения.
- Yokohama Rubber Co., Ltd — производство гидравлических рукавов высокого давления и фитингов.
- Nitto Kohki Co., Ltd — производитель быстроразъемных соединений, металлообрабатывающего инструмента и оборудования с электро-, пневмо- и гидроприводом. Инструмент используется ведущими предприятиями строительной отрасли России.
- Izumi Products Company — производитель профессионального электромонтажного гидравлического и электрогидравлического оборудования и инструмента.
- Kawasaki Precision Machinery — производитель гидравлических компонентов для различной мобильной техники: гидронасосы, гидромоторы, распределительная гидроаппаратура (клапаны, распределители, элементы управления и т.п.).
- Sugino Machine Limited — оборудование высокого и сверхвысокого давления воды для очистки, зачистки и дробления.
- OSAKA JACK — производитель механических домкратов, систем подъема, компонентов гидросистем.

Десять лет деятельности совместного российско-японского предприятия ЗАО «Энерпром-Микуни» показали жизнеспособность этого проекта. С целью дальнейшего развития российско-японского бизнеса в 2011 году созданы новые предприятия ЗАО «МИКЭН» и ЗАО «Энерпром-М».

Успешно реализованные проекты:

- ОАО «ДВЗ Звезда» — судовозная транспортная система спроектированная и построенная с использованием гидрокompонентов Yuken и быстроразъемных соединений CUPLA.
- ЗАО «АТЛАНТ» БСЗ — внедрение гидроаппаратуры Yuken для термопластавтоматов.
- ОАО «ЧТПЗ» — модернизация сталеплавильных электродуговых печей на базе пропорциональных гидрокompонентов Yuken.
- ФГУП «КрасМаш» — гидропривод дробильной установки по госзаказу Федеральной программы подготовки проведения Олимпийских Игр 2014 года в г. Сочи.
- ОАО «ФСК ЕЭС» — комплексная поставка опрессовщиков MIKUNI для каждого филиала ПМЭС.
- АО «КЕГОС» — поставка комплектов опрессовочного и режущего инструмента IZUMI для всех филиалов национальной сетевой компании Казахстана.









## ИНЖЕНЕРНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

### ЗАО ТКЦ «ЭНЕРПРОМ»

Россия, 127422, г. Москва,  
ул. Костякова, д. 12, а/я 18  
Тел./факс: +7 (495) 411-79-90  
e-mail: tkc@enerprom.com,  
www.enerprom.com

### ЗАО НИЦ «ЭНЕРПРОМ»

Россия, 127422, г. Москва,  
ул. Костякова, д. 12, а/я 18  
Тел./факс: +7 (495) 411-60-03,  
+7 (495) 411-79-90  
e-mail: info@enerprom.com,  
www.enerprom.com

### ОП ЗАО НИЦ «ЭНЕРПРОМ» в г. ЕКАТЕРИНБУРГЕ

Россия, 620075, г. Екатеринбург,  
ул. Малышева, 51, оф. 7/03  
Тел./факс: +7 (343) 378-45-98  
e-mail: tkcek@enerprom.com  
www.enerprom.com

### ЗАО «ЭНЕРПРОМ-ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»

Россия, 127422, г. Москва,  
ул. Костякова, д. 12, а/я 30  
Тел./факс: +7 (495) 657-99-56, 411-60-04  
e-mail: info@e-eng.ru,  
www.e-eng.ru

### ЗАО «ЭНЕРПРОМ-РВД»

Россия, 127422, Москва,  
ул. Костякова, д. 12, а/я 18  
Тел./факс: +7 (495) 651-09-14  
e-mail: info@e-rvd.ru,  
www.e-rvd.ru

### ЗАО МЗ «ЭНЕРПРОМ»

Россия, 199178, г. Санкт-Петербург,  
Малый пр., В.О., д. 55  
Тел.: +7 (812) 380-21-27, 380-21-29  
Факс: +7 (812) 380-21-98  
e-mail: enerprom\_pochta@mail.ru,  
www.enerprom-spb.com

### ЗАО «ИНЖТЕХГИДРАВЛИКА»

Россия, 127422, г. Москва,  
ул. Костякова, д. 12, а/я 24  
Тел./факс: +7 (495) 411-60-76  
e-mail: 111@4116076.ru,  
www.itgdr.ru

### ЗАО «ЭНЕРПРОМ»

Россия, 664033, г. Иркутск,  
ул. Старокузьминская, 28, а/я 338  
Тел.: +7 (3952) 255-770,  
+7 (3952) 333-158,  
Факс: +7 (3952) 255-798  
e-mail: enerprom@enerprom.ru,  
www.enerprom.ru

### ОП ЗАО «ЭНЕРПРОМ» в г. ЕКАТЕРИНБУРГЕ

Россия, г. Екатеринбург  
ул. Антона Валека, 15, оф. 320  
Тел.: +7 (343) 28-71-878  
Факс: +7 (343) 28-71-878  
e-mail: karasevau@enerprom.ru  
www.enerprom.ru

### ОП ЗАО «ЭНЕРПРОМ» в г. КРАСНОЯРСКЕ

Россия, 660032, г. Красноярск  
ул. Дубенского 4, оф. 417а  
Тел.: +7 (391) 201-98-87,  
Факс: +7 (391) 201-99-73  
e-mail: enerprom24@mail.ru  
www.enerprom.ru

### ОП ЗАО «ЭНЕРПРОМ» в г. ХАБАРОВСКЕ

Россия, 680013, ул. Ленинградская,  
д. 28, стр. 3 оф. 109  
Тел.: +7 (4212) 38-18-21,  
Факс: +7 (4212) 38-18-22  
e-mail: RudominskiyAA@enerprom.ru  
www.enerprom.ru

### ЗАО «ЭНЕРПРОМ-ГИДРОПРИВОД»

Россия, 664033, г. Иркутск,  
ул. Старокузьминская, 28, а/я 38  
Тел.: +7 (3952) 255-771,  
+7 (3952) 255-798  
e-mail: MakarevichTV@enerprom.ru,  
www.enerprom.ru

### ЗАО «ЭНЕРПРОМ-НОВОСИБИРСК»

Россия, 630005, а/я 223,  
г. Новосибирск, ул. Остров-  
ского, 111, к. 5  
Тел./факс: +7 (383) 289-80-70,  
+7 (383) 289-80-71  
e-mail: enerprom@enerprom.net,  
www.enerprom.net

### ЗАО «ЭНЕРПРОМ-ЦЕНТР»

Россия, 127422, г. Москва,  
ул. Костякова, д. 12, а/я 18  
Тел./факс: +7 (495) 411-79-91, 411-79-92  
e-mail: E.Sporish@enerprom.com,  
www.enerprom.ru

### ОП ЗАО «ЭНЕРПРОМ-ЦЕНТР» в г. РОСТОВ-НА-ДОНУ

Россия, 344065, г. Ростов на Дону,  
ул. Троллейбусная, 24/2 В, оф. 617  
Тел./факс: +7 (863) 256-09-00,  
e-mail: S.Gavrilov@enerprom.com,  
www.enerprom.ru

### ЗАО «ЭНЕРПРОМ-М»

Россия, 127422, г. Москва  
ул. Костякова д.12 стр.2  
Тел./факс: +7 (495) 745-95-98  
e-mail: enerprom@mikuni.ru,  
www.mikuni.ru

### ОП ЗАО «ЭНЕРПРОМ-М» в г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

Россия, 192007, г. Санкт-Петербург,  
наб. Обводного канала, д. 64/2  
Тел./факс: +7 (812) 242-13-26  
e-mail: spb@mikuni.ru,  
www.mikuni.ru

### ЗАО «МИКЭН»

Россия, 664033, г. Иркутск,  
ул. Старокузьминская, 28, а/я 271  
Тел.: +7 (3952) 211-541, 211-743  
Факс: +7 (3952) 255-797  
e-mail: info@mikuni.ru,  
www.mikuni.ru

### ЗАО «ЭНЕРПРОМ-МИКУНИ»

Россия, 664033, г. Иркутск,  
ул. Старокузьминская, 28, а/я 271  
Тел.: +7 (3952) 211-541, 211-743,  
Факс: +7 (3952) 255-797  
e-mail: info@mikuni.ru,  
www.mikuni.ru

### АК «ЭНЕРПРОМ-КОРЕЯ»

870-8, Дал-Донг, Нам-Гу, Ульсан, Корея  
e-mail: enerprom@enerprom.ru,  
www.enerprom.ru